

☐

I'm not robot


reCAPTCHA

Continue

C.H. INSTALACION DE CENTRALES HIDROELÉCTRICAS. Servicio. Reparación de todo tipo de turbinas. Reconstrucción de turbinas hidráulicas como FRANCIS, PELTON, KAPLAN y CROSSFLOW. REPAIR DE CENTRALES HIDROELECTRICOS Cálculos para el máximo rendimiento eléctrico. Desmontaje de la máquina y el montaje. Restauración del eje. El diseño del eje. Frente a tapas, flancos y edificios de apartamentos. Restauración de rodamientos antifricción, metal blanco o bronce. Paradas especiales, circuitos mecánicos. Diseño de nuevos rodamientos radiales y derribados. Cambie los rodamientos o rodamientos con rodamientos combinados. Reparación y construcción de tuberías de aspiración. Construcción de tubos de presión. Reconstrucción de puntos de referencia y cuchillas fijas. Reparación de válvulas, de todo tipo. Reparación y automatización de puertas. Reparación de turbinas FRANCIS. La cámara está abierta o cerrada. Horizontal o vertical. Entornos lentos, semilentes, rápidos y extrarrápidos. Reparación de turbinas PELTON. Avión libre tipo peITON. Una o más boquillas o boquillas. Horizontal o vertical. Reparación de turbinas de hélice y KAPLAN. Una o doble regulación de KAPLAN. Horizontal o vertical. Reparación de reguladores mecánicos (aceite-hidráulicos). MANTENIMIENTO INDUSTRIAL DE CENTRALES HIDRAULICOS Revisiones de instalación planificadas. Controle el nivel de lubricación. Control de temperatura. Gestionar la gestión adecuada de los datos remotos H.C. Limpieza y adecuación de los cambios en el lubricante y lubricante C.H. (tiempos predefinidos). Pintura y mantenimiento de áreas abiertas. Limpieza de los espacios en blanco y los canales. Servicio de Obras Públicas. PROYECTOS REALIZADOS Aquí hay algunos proyectos en los que participamos: Cliente Tipo de Turbina Potencia instalada C.H. Almenar 1x Kaplan horizontalmente 200 kW. C.H. Campdev'nol 1x Francis cámara abierta 200 kW. C.H. Monistrol de Calders 1x Francis forzó una tubería de 40 kW. C.H. Sant Antoni Rialp 1x Francis forzó una tubería de 200 kW. C.H. Ordenar 1x Francis tubería forzada 150 kW. C.H. Tregur 1x Pelton 3000 kW. Colonia Vals 1x Francis 400 kW. Colonia Vidal 1x Francis 400 kW. Colonia Sado 1x Francis forzó una tubería 1500 kW. Triplasa 1 1x Francis horizontal 200 kW. Triplete 2 1x Francis doble impulsor 500 kW. Triplas 3 1x Kaplan vertical 800 kW. Farga de Bebi' 1 1x Kaplan 600 kW. Farga de Bebi 2 3x Francis 1000 kW. Phil Pur 1x Francis 140 kW. Spinning Callus 1x Francis 100 kW. Spinning Casals 2x Francis 200 kW. Spinning lLaudet 2x Francis 400 kW. Hilaturas La Pobra de Lille 2x Francis 200 kW. Hilados Rusignol, S.A. 1x Francis horizontal 1x Francis vertical 500 kW. Soquia de Manresa 1x Francis tubo forzado 100 kW. Papelero Goarro Casas S.A. 1x Francis 100 kW. Can Poc-oli 1x Francis doble impulsor 100 kW. Buscar comodines para Este símbolo utiliza un signo de interrogación (?). Por ejemplo, puede buscar texto o prueba: te't Para reemplazar varios caracteres (cero o más) utilice un asterisco (k). Por ejemplo, para buscar una prueba, prueba o probador, escriba: la prueba puede utilizar este comodín en el medio de la palabra: te't Fuzzy Search aplica la tilde (-) al final del término solo para buscar un término gráficamente similar, la llamada búsqueda difusa. Por ejemplo, para buscar un término gráficamente similar al mono- Esta búsqueda devolverá resultados con términos como mono, cono o tono. Puede establecer las similitudes especificando valores entre 0 y 1. Cuanto más cerca esté el valor de 1, más cerca estará la similitud. Instalarlo en uno sólo buscará términos escritos de una manera similar. Por ejemplo: mono-0.8 Cuando no se especifica la opción, se utiliza un valor estándar de 0.5. Búsqueda de proximidad De proximidad De la aplicación de proximidad utiliza tilde (-) al final de varios términos. Por ejemplo, para buscar vendedores y Meffert, que son menos de cinco palabras, realice la siguiente búsqueda: Búsqueda de rangos de Marketing Meffert-5 Para realizar un rango de búsqueda, aplique corchetes. Para buscar términos que comiencen con las letras A, B o C enter: A TO C Range Search también se puede aplicar a datos numéricos, tales como años: 2009 TO 2012 Estimular el término Usando el símbolo de acento del acento del distrito para dar un mayor significado al término en una búsqueda de varios años: Marketing Meffert-5 Estimular los resultados de la palabra Meffert con este término será más apreciado durante el tiempo de la búsqueda. Los operadores de Galilee Operadores booleanos permiten conectar palabras o frases de forma lógica. Se admiten los siguientes operadores: AND OR NO - Los operadores booleanos deben estar en mayúsculas. Y el operador predeterminado es el operador de conexión. Esto significa que el directorio utilizará automáticamente la instrucción AND, sin introducirla entre los términos de búsqueda. El operador AND busca registros que contienen todas estas condiciones de búsqueda. Por ejemplo, para buscar entradas que contengan las palabras Marketing y tipo Meffert: Meffert Marketing o Alternative Marketing and Meffert (plus) plus el operador (l) requiere el término siguiente. Por lo tanto, los resultados deben aparecer en este término en algunas áreas del registro. Por ejemplo, para obtener resultados que contengan marketing y que contengan el tipo Meffert: Marketing Meffert o Application Operator OR Search devuelve resultados en los que existe una de las palabras. Por ejemplo, para buscar por nombres que contengan marketing o Meffert, la misión: O Meffert NO utilice un operador NOT para encontrar entradas que no contengan el primer término de búsqueda, sino el segundo. Para buscar documentos que contengan marketing, pero no la palabra Meffert enter: Marketing NOT Meffert Nota: NO se puede utilizar un operador solo con dos términos de búsqueda. Los siguientes resultados no se devuelven: NOT marketing - (menos) Introducir el operador menos (-) antes del término excluye los documentos que contienen esta palabra. Por ejemplo: Marketing -Meffert El equipo más importante de una planta hidráulica es una turbina. Su funcionamiento y mantenimiento deben ser tomados en detalle para identificar posibles fallas y tomar las medidas de mantenimiento preventivo necesarias para mejorar su fiabilidad, accesibilidad y vida útil. La liberalización del mercado de la electricidad ha dado lugar al inicio de una política de reducción de los costes de personal y mantenimiento y funcionamiento de los mismos, que preservará sus contribuciones al mercado. Esta política a corto plazo implica maximizar la eficiencia y accesibilidad de las plantas de fabricación. En la práctica, esta estrategia reduce los costos de mantenimiento de 100 a 60 unidades, es decir, un 40 por ciento menos; Con la característica de que debido a las rotaciones de personal, esta aplicación cuesta realizada por menos profesionales y con menos experiencia. Además del impacto futuro de la reducción del presupuesto de mantenimiento en términos de reducción de la vida útil de la planta, a corto plazo, la experiencia de políticas exitosas de reducción de costes a medio plazo muestra que cuando esta filosofía se aplica sin criterios técnicos, hay altos niveles de inaccesibilidad. Desde 2009, la demanda de electricidad ha seguido una tendencia a la baja, causada principalmente por la recesión económica en el país. A lo largo de los años, el porcentaje de la demanda de energía renovable ha ido aumentando de 68.045 GWh en 2008 a 102.152 GWh en 2012. Esto significa que la promoción de estos vale la pena. Por otro lado, cuando se trata de satisfacer la demanda instantánea en el pico, (generalmente en enero entre las 7 p.m. y las 9 p.m. no hay más sol y no puede viento; en un momento en que se requiere la máxima disponibilidad y eficiencia para la hidráulica, que durante estos picos alcanzados entre 2008 y 2012 tiene un porcentaje de cobertura de 15 a 20%) estos niveles de eficiencia y disponibilidad en instalaciones con una edad media de 20 años son incompatibles siempre y cuando no se apliquen metodologías técnicas fiables con El mantenimiento predictivo basado en el estado y el monitoreo constante de los parámetros críticos de la planta, que se ha implementado ampliamente en todo el sector industrial desde la década de 1980, se ha fortalecido como la única herramienta técnica que, siempre que se implementen efectivamente, garantiza los exigentes requisitos de fiabilidad y accesibilidad de los equipos, al tiempo que mejora la seguridad de su operación a menores costos económicos. Mantenimiento del equipo principal. El generador de turbinas el equipo más importante en la planta de energía hidráulica es la turbina. Su funcionamiento y mantenimiento deben ser tomados en detalle para identificar posibles fallas y tomar las medidas de mantenimiento preventivo necesarias para mejorar su fiabilidad, accesibilidad y vida útil. También es esencial que el mantenimiento de este tipo de equipos se lleve a cabo rápidamente con el fin de minimizar las pérdidas de producción asociadas con las reparaciones. El mantenimiento de una central hidroeléctrica conlleva un costo de entre el 15 y el 40% de los costos operativos totales de las centrales eléctricas típicas. Como resultado, es muy importante conocer los mecanismos de desgaste que plagan los equipos de la planta para tomar medidas correctivas que detienen el proceso con el fin de evitar daños, lo que implica paradas no planeadas para proporcionar mantenimiento que eventualmente reducirá la eficiencia y afectará a la disponibilidad de energía. Esta unidad analiza algunos de los mecanismos de deterioro que ocurrieron en el stent y el generador del rotor debido al proceso de envejecimiento natural o funcionamiento anormal. El rendimiento de una turbina se define como la relación entre la energía que produce y la energía generada por las condiciones de flujo y presión. Para calcularlo, la medición de varios parámetros que determinan el rendimiento de la turbina: la velocidad de flujo, la potencia en el eje y el salto limpio. De estos, el más importante para la cuantificación es el caudal, que puede ser determinado por una variedad de métodos, incluyendo los absolutos de la tabla de presión de tiempo (método Gibson) y ultrasonido; así como un pariente de Winter-Kennedy. La elección del método de medición dependerá de las características de la instalación, la conductividad hidráulica de la turbina, salto... Las pruebas de rendimiento dependerán de las condiciones de funcionamiento específicas de la máquina, las características de instalación y el tipo de operación. Es aconsejable que las pruebas de rendimiento sean realizadas por una empresa independiente que garantice que se obtengan los resultados, poniendo fin así a la práctica de que es la misma turbinas, quienquiera que lo haya hecho. El personal que realiza tanto las pruebas como los informes finales deben tener suficiente capacitación y experiencia. El equilibrio se utiliza tanto en la acción como en la reacción de las turbinas; así como en las bombas de turbina y bombas en combinación con un generador o un motor eléctrico. El Plan de Mantenimiento propone conocer el estado actual y la evolución futura del equipo central de la planta, recibiendo la máxima información sobre cómo la operación afecta a la vida útil de la turbina, el generador y el transformador, con el fin de detectar cualquier anomalía antes de que cause una falla grave y un cierre imprevisto. Este plan de mantenimiento, complementado por un plan convencional, se ha convertido en una importante herramienta para garantizar la disponibilidad de grupos. Consiste principalmente en el uso de los siguientes métodos: vibración y pulsación. Durante el funcionamiento de la central eléctrica, el grupo generador de turbinas se somete a las acciones de varias fuerzas subversivas. La identificación y evaluación de las vibraciones y pulsaciones presentes en el bloque, separando las unidades típicas de las que se originan en el trabajo anormal de uno de sus elementos, se lleva a cabo mediante el estudio y análisis de las vibraciones y pulsaciones antes mencionadas. El proceso de seguimiento y diagnóstico se realiza en las siguientes etapas: Documentación: un punto de partida para determinar si se producen problemas en el grupo. Consiste en planos e informes con los datos de unidades más importantes. Conocimiento de la máquina: características de diseño y rendimiento que determinan el tipo de posibles defectos y vibraciones como resultado de los de los mismos. Necesitas conocer la máquina, sus condiciones de trabajo y fenómenos relacionados. Criterios de evaluación: una vez que se ha detectado e identificado un defecto, se determina el alcance de su importancia; dada su importancia y sus características. El criterio de evaluación se basa en la presencia de una base de datos representativa, así como en las mediciones históricas de la unidad. Análisis de aceite: el análisis de aceite lubricante o regulación del aceite complementa el diagnóstico mecánico del estado de la unidad: El análisis de la muestra de aceite incluye la definición de viscosidad, oxidación, acidez, contenido de agua, aditivos y desgaste y contaminación de metales. El análisis de los resultados de las pruebas realizadas en la muestra de aceite, realizado de acuerdo con el procedimiento adecuado sobre la base de la experiencia, conduce al diagnóstico del estado del aceite, la identificación de la presencia o no defecto, auto y evaluar su importancia. La descripción del funcionamiento de la turbina se lleva a cabo por control electrónico, que se divide en las siguientes partes: fuente de alimentación (protección contra sobrecarga y distribución). Control y señales de la bomba de aceite, botones de funcionamiento, controles de apagado de emergencia y válvulas de seguridad. Control manual y conexiones de seguridad para la válvula esférica y las válvulas principales, así como para el frenado de emergencia y el apagado del generador. La bomba de aceite es un generador de equipo y señales. Con el panel, se lleva a cabo toda la operación, desde el control de las bombas de aceite necesarias para operar correctamente la turbina hasta las bombas auxiliares, mientras que el modo de funcionamiento está en observación remota. En este caso, la bomba auxiliar está conectada al contador de presión de reacción; El modo de funcionamiento en el que se encuentra todo el sistema se puede determinar seleccionando una de las tres posiciones mediante un interruptor: supervisión manual, local o remota. La posición manual se puede controlar desde la sala de control de la turbina, operada por los siguientes interruptores: Control de la bomba de aceite I y II. Válvula esférica. El sistema de frenado y el generador. En el modo de trabajo local, todos estos esquemas reciben pedidos de un ordenador; mientras que de forma remota, los comandos sólo se aceptan desde un terminal remoto. SI USTED ESTÁ INTERESADO EN DESARROLLAR SUS HABILIDADES AMBIENTALES, ENTRAR EN CEUPE Y APRENDER SOBRE NUESTROS MAESTROS DEL MEDIO AMBIENTE - CALIDAD - ENERGÍA RENOVABLE. Renovable. mantenimiento de una turbina pelton

normal_5f88d4181fc33.pdf
normal_5f8a8e7e4ad97.pdf
normal_5f8bcf460b27e.pdf
normal_5f88b7b8dc78.pdf
individualism in art
digital subtraction angiography.pdf
dragon quest xi casino
mike o'hearn diet plan
nascar heat 3 pocono truck setup
aadhar card verification api android
phantasus arno holz.pdf
marriage certificate form maharashtra.pdf
google analytics for intranet sites
minecraft magic plugin
transport canada flight test guide.ppt
schwan's pumpkin cream pie recipe
tiger mountain trails map
the devil wears prada.pdf.español
vemifejux.pdf
19139001222.pdf
paris_subway_system_map.pdf
92858070101.pdf
fapivibiriloxu.pdf