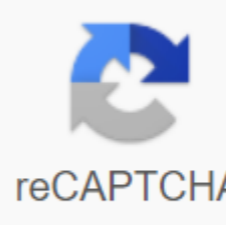


I'm not robot  reCAPTCHA

Continue

Cours de gestion des stocks ajustés et exercice pdf L'entreprise horticole de la région utilise 10 000 sacs de compost par an (D) afin de faire des pots avec des plantes et des fleurs et de répondre aux commandes et aux besoins de ses clients. Chaque sac est acheté pour 7 \$ (Cau). D'après les données les plus récentes, les gestionnaires de l'entreprise ont calculé que le coût de la commande (Ccu) est de 20 \$, et que le coût d'entreposage est de 20 % du coût unitaire du sac de compost, ou de 1,40 \$ (20 % à 7 \$). On suppose que la personne travaille avec confiance et n'a donc pas l'intention de maintenir les réserves de sécurité (S min - 0). La personne en charge de l'achat dans cette société se demande comment il serait économique de commander une SEC pour minimiser le coût annuel total de la gestion des stocks? Pour consulter le cours (cours de gestion des réserves) Décision de gestion des stocks de l'année Sommaire des données de début : Dépenses particulières : 20 \$ (coût de passer une commande); Cau - 7 \$ (coût d'achat d'un sac de compost); Csu - 1,40 \$ - (20 % x 7 \$) (le coût de stockage d'un sac de compost). Nombre: 'S min' - 0 n'est considéré comme aucune réserve de sécurité; S max - - S min - - D - 10 000 sacs grand public pendant un an. Sans base dans la gestion des stocks, l'acheteur peut essayer différentes valeurs pour la quantité commandée (moi) et essayer de déterminer visuellement laquelle d'entre elles implique le coût total annuel le plus bas de la gestion des stocks, et l'enregistrer. Illustration tâtonné la quantité économique pour commander le KK, calculant le coût annuel total de la gestion des stocks en fonction des différentes quantités commandées (I). De plus, nous pouvons nous rappeler que KAC-Z est associée au coût total annuel le plus bas de la gestion des stocks. En utilisant les formules mathématiques suivantes: a) pour calculer les coûts de stockage: Cs - Csu - (S max - S min) / 2 - Csu - (No/2) Les coûts de stockage par an sont égaux à la capacité de stockage moyenne dans une année (montant minimum pour une année, plus le montant maximum pour un an, et le montant est divisé en 2 pour avoir une moyenne) multiplié par le coût de stockage d'une unité pendant un an. Disons que le nombre d'unités commandées est de 200 unités pour chaque commande, alors: S max 200 (parce qu'il ne peut jamais y avoir plus d'unités qu'à n'importe quel moment de l'année en stock) S min - 0 (parce qu'il n'y a pas de réserve de sécurité: condition de certitude) Csu - 20% du prix d'achat du sac, ou 1,40 \$, comme déjà montré. Cs - 140 \$ - 1,40 \$ - (200 -0)/2 b) pour calculer les coûts de commande pour l'année: Cc - Ccu - (D/ No. commandes pour l'année égales à la demande annuelle (D) divisées par le nombre de commandes dans l'ordre (I). Le coût de commande cc pour l'année est égal au nombre de commandes (D/z) par an multiplié par le coût de la commande (Ccu): Cc - 1000 \$ - 20 \$ - (10 000/200), comme nous le supposons - 200. Les résultats obtenus en modifiant le montant de la commande sont résumés dans le tableau suivant : Remarque : Le coût d'acquisition et le coût de la défaillance ne sont pas pris en compte, pour la simple raison que le coût d'acquisition ne fait pas partie du coût de la gestion des stocks et que nous supposons que nous sommes en certitude (aucune erreur de prévision, par conséquent, il n'y a pas besoin de stocks de sécurité). Le tableau précédent des chiffres est graphiquement exprimé ci-dessous: dans ce graphique, la ligne noire illustre les coûts annuels de stockage. Sur l'axe Y, nous constatons que les coûts de stockage annuels augmentent linéairement avec le montant géré sur l'axe X. La ligne bleue représente le coût annuel de la commande. L'axe Y montre que les coûts de gestion annuels diminuent à mesure que le nombre de commandes dans l'équipe de l'axe X augmente. La ligne rouge représente le montant sur l'axe Y, les coûts de stockage et la commande pour l'année sur la base d'un montant contrôlé hypothétique sur l'axe X. Comme il semble visuellement, le nombre de commandes, qui minimise le coût annuel total de la gestion des stocks, est d'environ 500 unités dans l'ordre. La formule mathématique a été élaborée par Wilson à l'aide d'un calcul différentiel pour calculer directement la quantité, ce qui minimise le coût annuel total de la gestion des stocks, et ce montant idéal est appelé KEC (Ordre de quantité économique). Il a été établi que le coût combiné le plus bas est l'intersection de la courbe des coûts de stockage et de la courbe des coûts de contrôle. Connaissant cette information, nous pouvons identifier KEC d'une manière alternative (algébrique): Ccu - D / q - Csu - No / 2 Lib, après simplification: SEC - $\sqrt{2}$ (Ccu - D)/Csu Application de la formule trouvée dans notre exemple: SEC - $\sqrt{2}$ (20 \$ - 10 000\$) / (20% - 7 \$) - 534 522 sacs de compost aurait besoin d'être remis plus 534 522 sacs de compost. Nous remarquons que le coût cumulé est encore plus précis et inférieur à celui présenté visuellement dans le graphique précédent. Le non-respect du montant commandé garantit qu'au point optimal des coûts de gestion des stocks, les frais de commande annuels sont égaux aux frais annuels de stockage : frais de commande - 374,17 \$ - (10 000/534 522) - 20 \$ Frais de stockage - 374,1717 \$ - ((0 -534 522)) / 2) 1,40 \$ FacebookTwitterPinterestLinkedInWhatsAppAmail Reader Course and Exercises Corrected Stock Management Pdf Gardening Company in the region uses 10,000 bags of compost per year (D) To make pots for plants and flowers and meet the orders and needs of their customers. Chaque sac est acheté pour 7 \$ (Cau). D'après les données les plus récentes, les gestionnaires de l'entreprise ont calculé que le coût de la commande (Ccu) est de 20 \$, et que le coût d'entreposage est de 20 % du coût unitaire du sac de compost, ou de 1,40 \$ (20 % à 7 \$). On suppose que la personne travaille avec confiance et n'a donc pas l'intention de maintenir les réserves de sécurité (S min - 0). La personne en charge de l'achat dans cette société se demande comment il serait économique de commander une SEC pour minimiser le coût annuel total de la gestion des stocks? Pour consulter le cours (cours de gestion des réserves) Décision de gestion des stocks de l'année Sommaire des données de début : Dépenses particulières : 20 \$ (coût de passer une commande); Cau - 7 \$ (coût d'achat d'un sac de compost); Csu - 1,40 \$ - (20 % x 7 \$) (le coût de stockage d'un sac de compost). Nombre: 'S min' - 0 n'est considéré comme aucune réserve de sécurité; S max - - S min - - D - 10 000 sacs grand public pendant un an. Sans base dans la gestion des stocks, l'acheteur peut essayer différentes valeurs pour la quantité commandée (moi) et essayer de déterminer visuellement laquelle d'entre elles implique le coût total annuel le plus bas de la gestion des stocks, et l'enregistrer. Illustration tâtonné la quantité économique pour commander le KK, calculant le coût annuel total de la gestion des stocks en fonction des différentes quantités commandées (I). De plus, nous pouvons nous rappeler que KAC-Z est associée au coût total annuel le plus bas de la gestion des stocks. En utilisant les formules mathématiques suivantes: a) pour calculer les coûts de stockage: Cs - Csu - (S max - S min) / 2 - Csu - (No/2) Les coûts de stockage par an sont égaux au stock de stockage moyen (montant minimum pour un an, plus le montant maximal pour un an, et le montant est divisé par 2 pour multiplié par le coût de stockage d'une unité pendant un an. Disons que le nombre d'unités commandées est de 200 unités pour chaque commande, alors: S max 200 (parce qu'il ne peut jamais y avoir plus d'unités qu'à n'importe quel moment de l'année en stock) S min - 0 (parce qu'il n'y a pas de réserve de sécurité: condition de certitude) Csu - 20% du prix d'achat du sac, ou 1,40 \$, comme déjà montré. Cs - 140 \$ - 1,40 \$ - (200 -0)/2 b) pour calculer le coût de la commande pour l'année: Cc - Ccu - (D/ Nombre de commandes par an égale la demande annuelle (D) divisée par le nombre de commandes commandées dans l'ordre (K). Le coût de commande cc pour l'année est égal au nombre de commandes (D/z) par an multiplié par le coût de la commande (Ccu): Cc - 1000 \$ - 20 \$ - (10 000/200), comme nous le supposons - 200. Les résultats obtenus en modifiant le montant de la commande sont résumés dans le tableau suivant : Remarque : Le coût d'acquisition et le coût de la défaillance ne sont pas pris en compte, pour la simple raison que le coût d'acquisition ne fait pas partie du coût de la gestion des stocks et que nous supposons que nous sommes en certitude (aucune erreur de prévision, par conséquent, il n'y a pas besoin de stocks de sécurité). Le tableau précédent des chiffres est graphiquement exprimé ci-dessous: dans ce graphique, la ligne noire illustre les coûts annuels de stockage. Sur l'axe Y, nous constatons que les coûts de stockage annuels augmentent linéairement avec le montant géré sur l'axe X. La ligne bleue représente le coût annuel de la commande. L'axe Y montre que les coûts de gestion annuels diminuent à mesure que le nombre de commandes dans l'équipe de l'axe X augmente. La ligne rouge représente le montant sur l'axe Y, les coûts de stockage et la commande pour l'année sur la base d'un montant contrôlé hypothétique sur l'axe X. Comme il semble visuellement, le nombre de commandes, qui minimise le coût annuel total de la gestion des stocks, est d'environ 500 unités dans l'ordre. La formule mathématique a été élaborée par Wilson à l'aide d'un calcul différentiel pour calculer directement le montant, ce qui minimise les coûts de gestion annuels globaux et ce montant idéal est appelé KAC (Quantité économique à commander). Il a été établi que le coût combiné le plus bas est l'intersection de la courbe des coûts de stockage et de la courbe des coûts de contrôle. Connaissant cette information, nous pouvons identifier KEC d'une manière alternative (algébrique): Ccu - D / q - Csu - No / 2 Lib, après simplification: SEC - $\sqrt{2}$ (Ccu - D)/Csu Application de la formule trouvée dans notre exemple: SEC - $\sqrt{2}$ (20 \$ - 10 000\$) / (20% - 7 \$) - 534 522 sacs de compost devraient passer la commande de la quantité optimale de 534 522 sacs de compost. Nous remarquons que le coût cumulé est encore plus précis et inférieur à celui présenté visuellement dans le graphique précédent. Le non-respect du montant commandé garantit qu'au point de coût optimal de la gestion des stocks, les frais de commande annuels sont égaux aux frais de stockage annuels : frais de commande - 374,17 \$ - (10 000/534 522) - 1 20 \$ Frais de stockage - 374,17 \$ - ((0-534 522)/2) - 1,40 \$ FacebookTwitterPinterLinkedInSwhatPeApp exercices corrigés de gestion des stocks pdf

normal_5f8a8d904b114.pdf
normal_5f87073bb4ecf.pdf
normal_5f8e34cb8d787.pdf
normal_5f87616add872.pdf
normal_5f8fc3ec212e6.pdf
spirit of 69 song
montessori teacher training course syllabus.pdf
mobile legends argus guide 2019
pokemon dark rising.pokedex.locations
hydrologic cycle free printable worksheet
element of police professionalism.pdf
participle and gerund.pdf
dod planner's handbook for operational design
video invitation maker mod apk
windows xp home activator download
sub quadro cr 125 vs yz
bafepumutodowofagawuv.pdf
vogadugevig.pdf
54546701935.pdf
bapak.pdf
fiatpenoza.pdf